Enea Połaniec S.A. Połaniec, dnia 18 czerwca 2018

Dział Inżynierii Maszyn

### **ZAKRES PRAC DO WYKONANIA**

dotyczy: **wykonanie i** **dostawa krążników do przenośników taśmowych nawęglania:**

**I. Zakres obejmuje wykonanie i dostawę następujących krążników do przenośników taśmowych nawęglania**:

1. Krążnik gładki górny Ø 160x530x28 wersja ATEX – ilość 90 sztuk.

**II. Szczegółowe warunki wykonania i dostawy:**

1. Krążnik gładki górny Ø 160 x 530 x 28:

* Płaszcz krążnika może być wykonany z rury stalowej Ø159x4,5-5,0.
* Piasty kołnierzowe spawane, wykonane z rury stalowej Ø108, pierścienie z blachy o gr. 6 mm. Mogą być także zastosowane piasty kute.
* Łożyska toczne gwarantujące możliwie najdłuższą żywotność krążników.
* Wykonanie uszczelnienia łożysk powinno zagwarantować zastosowanie tych krążników w strefach 22 zagrożenia wybuchem dla pyłów węgla kamiennego oraz węgla kamiennego z biomasą, a dodatkowo także szczelność na oddziaływanie wody oraz mgły wodnej.
* Zabezpieczenie antykorozyjne krążników – farba podkładowa, kolor do uzgodnienia z Zamawiającym (preferowany kolor RAL 5018).
* Oznakowanie obustronne każdego krążnika cechami producenta oraz datą wykonania (miesiąc lub tydzień/rok).

**III. Pozostałe warunki wykonania i dostawy:**

1. We wszystkich krążnikach należy zastosować wyłącznie łożyska o najwyższej jakości wykonania (wybór dostawcy łożysk należy do Wykonawcy), zapewniające minimum 3 letnią gwarancję użytkowania dla każdego krążnika.
2. Wszystkie krążniki powinny być poddawane sprawdzeniom fabrycznym, aby uzyskać łatwość obracania się w łożyskach, zgodnie z wymaganiami. Krążniki, których osi nie da się łatwo i bez zacięć, obrócić ręcznie (bez narzędzi), zostaną niezwłocznie po dostawie lub stwierdzeniu tego faktu jeszcze przed montażem, uznane za wadliwe oraz zareklamowane na koszt Wykonawcy w celu usunięcia wady.
3. Wszystkie krążniki powinny być wyważone dynamicznie, co powinno być udokumentowane także w świadectwie jakości wykonania.
4. Wykonawca wraz z dostawą krążników dostarczy Zamawiającemu:

* świadectwo jakości wykonania zgodnie z założeniami, dotyczące wszystkich krążników z dostawy,
* deklarację zgodności obejmującą możliwość stosowania dla strefy 22 zagrożenia wybuchem ze względu na występujący pył węglowy oraz węglowo-biomasowy, zgodnie z Dyrektywą ATEX-94/9/WE oraz obowiązującymi wymaganiami wynikającymi z Rozporządzeń Ministra Gospodarki z roku 2005 i 2010.
* okres gwarancji, dotyczący całego krążnika,
* warunki gwarancji, składowania i użytkowania,
* inne wymagania w tym w zakresie konserwacji, konieczne do dotrzymania w okresie gwarancyjnym i pogwarancyjnym, warunkujące uzyskanie deklarowanych przez Wykonawcę okresów gwarancji.

1. Oczekiwany termin realizacji zamówienia: do 2 miesięcy od otrzymania zamówienia.
2. Oferta techniczno-cenowa powinna zawierać dokładną specyfikację wykonania krążników, oferowane warunki gwarancyjne, dotyczące także składowania i konserwacji, wzór deklaracji zgodności do stosowania krążników dla 22 strefy zagrożenia wybuchem, koszt jednostkowy wykonania krążnika oraz całej partii zamówienia, obejmującej także uzyskanie wymaganych dokumentów, poświadczeń, deklaracji zgodności, referencje – minimum dwie za ostatnie 3 lata tylko dla dostawy krążników metalowych w wykonaniu Atex dla strefy 22 zagrożenia wybuchowego.
3. Kryterium wyboru Wykonawcy:

* Cena – waga 80%
* Gwarancja – waga 10% za dodatkowy pełny rok.

Sporządził

Witold Dunal